

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ХИСТОРИ ОФ ПИПЛ»



Руководитель ООО «ХИСТОРИ ОФ ПИПЛ»

А.В. Алексеев
« 16 » января 2017 г.

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'A.V. Alexeev', written over the printed name and date.

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ
ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ И СЛУЖАЩИХ
(ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБУЧЕНИЕ)
по рабочей профессии
14413 Машинист электростанции передвижной**

г. Ярославль 2017

Программа профессионального обучения, по рабочей профессии 14413 Машинист электростанции передвижной, организацией осуществляющей обучение ООО «Хистори оф Пипл» разработана и утверждена на основе профессионального стандарта «Машинист двигателей внутреннего сгорания в атомной энергетике», приказ Минтруда России от 07.04.2014 N 199н (ред. от 12.12.2016) (Зарегистрировано в Минюсте России 15.05.2014 № 32280) и приказа Минздравсоцразвития РФ от 06.04.2007 N 243 (ред. от 30.04.2009) «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 3, раздел «Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы» § 100, Машинист электростанции передвижной

Составитель: Алексеева Д.А., руководитель учебного центра ООО «Хистори оф Пипл»
Алексеев А.В, преподаватель учебного центра ООО «Хистори оф Пипл»

ОГЛАВЛЕНИЕ

1	Паспорт рабочей программы профессионального обучения	4
1.1	Срок освоения программы	6
1.2	Цели и задачи изучения программы	6
2	Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы профессионального обучения (ППО)	6
2.1	Область и объекты профессиональной деятельности	6
2.2	Виды профессиональной деятельности и компетенции	7
2.3	Планируемые результаты освоения (ППО)	7
3	Организационно-педагогические условия реализации программы	13
3.1	Учебно-методическое и информационное обеспечение программы	13
3.2	Кадровое обеспечение образовательного процесса	14
3.3	Требования к материально-техническому обеспечению	14
4	Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса	16
4.1	Рабочий учебный план	16
5	Контроль и оценка результатов освоения ППО	19
5.1	Оценочные материалы	20
	Календарный учебный график	23

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

Программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих и служащих по виду образования профессиональное обучение регламентирует содержание, организацию и оценку качества профессиональной подготовки слушателей по профессии машинист электростанции передвижной, код профессии 14413. Продолжительность (срок обучения) по программе профессиональной подготовки по профессии машинист электростанции передвижной составляет 80 часов.

Нормативную правовую основу разработки программы профессиональной подготовки рабочих и служащих (далее - программа) составляют:

- Федеральный закон от 29.12.2012 №273-ФЗ (ред. от 29.12.2017) «Об образовании в Российской Федерации»
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013 г. № 292 г. «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Профессиональный стандарт «Машинист двигателей внутреннего сгорания в атомной энергетике», приказ Минтруда России от 07.04.2014 N 199н (ред. от 12.12.2016) (Зарегистрировано в Минюсте России 15.05.2014 N 32280);
- Приказ Минздравсоцразвития РФ от 06.04.2007 № 243 (ред. от 30.04.2009) «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 3, раздел «Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы» § 100. Машинист электростанции передвижной;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 23 августа 2017 г. № 816 «Порядок применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ»;
- Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов (Утверждено Министром образования и науки Российской Федерации 22 января 2015 г. N ДЛ-1/05вн)

Профессия машинист электростанции передвижной имеет диапазон групп квалификационных разрядов 4-8.

Теоретические занятия проводятся в соответствии с расписанием в учебном классе (по очно-заочной форме обучения) или посредством «Moodle» - модульной объектно-ориентированной динамической учебной среды (по заочной форме обучения).

Программа обучения на производстве организуется и проводится в соответствии с положением об организации производственного обучения в процессе профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации, непосредственно на рабочих местах предприятия и имеет цель практическое освоение знаний, полученных во время теоретического обучения. В ходе выполнения различных производственных заданий у обучаемых формируются устойчивые умения и навыки труда, выполнения трудовой и технологической дисциплины и, особенно, безопасных методов труда.

Обучение на производстве должны осуществлять высококвалифицированные рабочие, бригадиры, начальники цехов, мастера, опытные рабочие, прививая в процессе труда любви и осознанного отношения к выбранной профессии.

Обучение на производстве осуществляется в целях изучения передового опыта, в том числе зарубежного, а также закрепления теоретических знаний, полученных при

освоении программы профессионального обучения, и направлено на приобретение обучающимися знаний, умений, навыков и формирование компетенции, необходимых для выполнения определенных трудовых, служебных функций (определенных видов трудовой, служебной деятельности, профессий).

Обучение на производстве носит индивидуальный или групповой характер и может предусматривать такие виды деятельности, как:

- самостоятельную работу с учебными и справочными изданиями;
- приобретение профессиональных навыков при осуществлении трудовых действий;
- изучение организации и технологии производства, работ;
- непосредственное участие в планировании работы организации;
- работу с технической, нормативной и другой документацией;
- участие в совещаниях, деловых встречах.

Программы производственного и теоретического обучения регулярно корректируются и дополняются учебным материалом о новых технологических процессах и оборудовании, передовых методах труда, используемых в отечественной и зарубежной производственной практике.

При прохождении профессионального обучения в соответствии с индивидуальным учебным планом его продолжительность может быть изменена организацией, осуществляющей образовательную деятельность, с учетом особенностей и образовательных потребностей конкретного обучающегося.

Образовательная деятельность обучающихся предусматривает следующие виды учебных занятий и учебных работ: лекции, практические и семинарские занятия, лабораторные работы, круглые столы, мастер-классы, мастерские, деловые игры, тренинги, семинары по обмену опытом, выездные занятия, консультации, выполнение практической работы, проектной работы и другие виды учебных занятий и учебных работ, определенные учебным планом.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. По результатам квалификационного экзамена слушателю выдается документ о квалификации (свидетельство о профессии рабочего, должности служащего)

Квалификационный экзамен проводится организацией, осуществляющей образовательную деятельность, для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих

Квалификационный экзамен независимо от вида профессионального обучения включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

1.1 СРОК ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Сроки освоения ППО по очно-заочной (заочной) форме обучения и присваиваемой квалификации приводятся в таблице 1.

Таблица 1

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППО	Наименование квалификации	Срок освоения ППО по очно-заочной (заочной) форме обучения
Лица, ранее не имевших профессии рабочего или должности служащего	Машинист электростанции передвижной 4-8 разряда	80 часов

Форма обучения – очно-заочная (заочная) с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Обучение может осуществляться, как групповым, так и индивидуальным методами.

Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий – 1 академический час (45 минут), включая время на подведение итогов, оформление документации.

Теоретическое обучение проводится в учебном классе и (или) на учебном портале в модульной объектно-ориентированной динамической учебной среде.

Обучение на производстве проводится в организации (предприятии) в течение всего периода непосредственно на рабочих местах.

Требования

Возраст – с 17 лет.

1.2. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРОГРАММЫ

Цель изучения программы: дать слушателям знания, умения и навыки в формировании компетенции для выполнения работ по обеспечению работы передвижной электростанции.

Задачи изучения программы:

- Контроль технической исправности оборудования в зоне обслуживания путем обхода
- Эксплуатационное обслуживание оборудования, закрепленной за машинистом передвижной электростанции (далее - МПЭС)
- Выполнение технических мероприятий по выводу в ремонт и вводу в эксплуатацию передвижной электростанции (далее - ПЭС), ведение контроля над ремонтом
- Сдача и прием смены по утвержденному регламенту
- Реализация мероприятий, направленных на предупреждение возникновения дефектов ПЭС
- Устранение определенных неисправностей в работе ПЭС

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ (ППО)

2.1. ОБЛАСТЬ И ОБЪЕКТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Область профессиональной деятельности выпускников являются: эксплуатационное обслуживание передвижной электростанции.

Объектом профессиональной деятельности выпускников являются: двигатели внутреннего сгорания, дизельное топливо, охлаждающие жидкости, дизельные и моторные масла, средства пожаротушения, средства индивидуальной защиты, тепломеханическое оборудование, вспомогательное оборудование, насосные установки, вентиляторы, генераторы, автоматика, средства измерения, автоматические регуляторы, средства сигнализации, инструменты, средства связи, технологические схемы, документация, постановления, приказы и другие руководящие, методические и нормативные документы.

2.2. ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ И КОМПЕТЕНЦИИ

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника представлены в таблице 2.

Таблица 2

Код	Наименование
ВПД 1	Обеспечение работы передвижной электростанции всех систем, установок (станций).
ПК 1.1	Контроль технической исправности оборудования в зоне обслуживания путем обхода.
ПК 1.2	Эксплуатационное обслуживание оборудования, закрепленного за машинистом передвижной электростанции (далее - МПЭС).
ПК 1.3	Выполнение технических мероприятий по выводу в ремонт и вводу в эксплуатацию передвижной электростанции (далее - ПЭС), ведение контроля над ремонтом.
ПК 1.4	Сдача и прием смены по утвержденному регламенту.
ПК 1.5	Реализация мероприятий, направленных на предупреждение возникновения дефектов ПЭС.
ПК 1.6	Устранение определенных неисправностей в работе ПЭС.

2.3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ (ППО)

Профессия – машинист передвижной электростанции

Квалификация – 4-8 разряд

Результаты освоения ППО определяются приобретенными слушателем компетенциями, т. е. его способностью применять знания, умения и личностные качества в соответствии с видами профессиональной деятельности, а также при необходимости, успешно продолжить обучение, оперативно освоить специфику требований на рабочем месте или овладеть смежными профессиями.

ПК 1.1. КОНТРОЛЬ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИСПРАВНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ В ЗОНЕ ОБСЛУЖИВАНИЯ ПУТЕМ ОБХОДА.

Трудовые действия:

- Обход обслуживаемого оборудования, закрепленных помещений в соответствии с маршрутными картами
- Фиксация результатов обхода в оперативном журнале
- Уведомление вышестоящего оперативного персонала о состоянии оборудования, об отклонениях от нормального режима работы и принятие мер к их устранению
- Обходы и наружные осмотры участка хранения дизельного топлива с контролем уровня в промежуточном резервуаре
- Проверка рабочего и аварийного освещения с отражением их состояния в оперативном журнале
- Ежедневный контроль наличия, исправности и сроков проверок штатных первичных средств пожаротушения

Необходимые умения:

- Выявлять отклонения от нормального режима работы оборудования
- Вести оперативную документацию в соответствии с установленными в организации требованиями
- Пользоваться первичными средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты

Необходимые знания:

- Территориальное расположение тепломеханического и другого оборудования, находящегося в пределах зоны обслуживания
- Устройство, принцип работы и технические характеристики дизель-генератора (далее - ДГ) и вспомогательного оборудования
- Расположение приборов, ключей управления, сигнализации на щитах управления дизелями, насосами и вентиляторами в пределах зоны обслуживания
- Технологические схемы обслуживаемых систем
- Основы теплотехники, механики, электротехники
- Санитарные нормы и правила
- Постановления, приказы и другие руководящие, методические и нормативные документы, касающиеся трудовой деятельности МПЭС
- Технологические регламенты и производственные инструкции в рамках профессиональной деятельности

ПК 1.2. ЭКСПЛУАТАЦИОННОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ, ЗАКРЕПЛЕННОГО ЗА МАШИНИСТОМ ПЕРЕДВИЖНОЙ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ (ДАЛЕЕ - МПЭС).

Трудовые действия

- Выполнение регламентных работ на оборудовании ПЭС, в установленном в организации порядке и в соответствии с графиками, технологическими картами, инструкциями и программами
- Контроль состояния масло- и топливнонаполненного оборудования ПЭС
- Переключения в зоне обслуживания на оборудовании технологических систем дизель-генератора в режимах пуска, нормальной эксплуатации, останова
- Подготовительные работы для запуска ПЭС:

- открытие дверей контейнера, включение аварийного освещения контейнера, переключение арматуры внутри контейнера;
- предпусковые проверки ПЭС;
- операции по пуску и останову ПЭС;
- контроль параметров оборудования ПЭС при плановых опробованиях и работах в случае аварийного режима на блоке
- Надзор за температурой нагреваемых элементов генераторов, охлаждающих сред генераторов ДГ (при наличии средств контроля) и устойчивостью подвода охлаждающей воды к воздухоохладителям
- Опробование резервного оборудования, переходы на оборудование согласно графикам, разрабатываемым в соответствии с технологическими регламентами энергоблоков, под наблюдением контролирующего лица
- Контроль состояния маркировки оборудования и арматуры на закрепленном оборудовании, принятие мер для восстановления нарушенной маркировки согласно технологическим схемам, а также указателей направления вращения насосов и штурвалов арматуры
- Ведение оперативных записей о работе с оборудованием

Необходимые умения

- Обращаться со средствами контроля основного и вспомогательного оборудования ПЭС
- Обращаться с оборудованием ПЭС
- Производить оперативные переключения на оборудовании, устройствах и технологических системах
- Производить пуск и останов электрооборудования, находящегося в зоне обслуживания
- Принимать меры по устранению причин и условий, способствующих возникновению травмоопасной, пожароопасной или аварийноопасной ситуации, а также причин и условий, препятствующих или затрудняющих нормальное проведение работ
- Формулировать, обосновывать и технически грамотно оформлять записи в оперативном журнале

Необходимые знания

- Устройство и технические характеристики обслуживаемого оборудования
- Тепловые технологические схемы
- Принцип работы передвижной электростанции
- Назначение, место установки автоматических регуляторов, средств измерений
- Нормы качества охлаждающей жидкости внутреннего контура охлаждения, дизельного масла, дизельного топлива
- Режимы работы дизель-электрической станции
- Основы теплотехники, механики, электротехники
- Правила и нормы безопасности в рамках профессиональной деятельности (правила органов государственного надзора)
- Правила пожарной безопасности
- Правила охраны труда
- Санитарные нормы и правила
- Постановления, приказы и другие руководящие, методические и нормативные документы, касающиеся трудовой деятельности МПЭС
- Технологические регламенты и производственные инструкции в рамках профессиональной деятельности

ПК 1.3. ВЫПОЛНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ МЕРОПРИЯТИЙ ПО ВЫВОДУ В РЕМОНТ И ВВОДУ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ ПЕРЕДВИЖНОЙ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ (ДАЛЕЕ - ПЭС), ВЕДЕНИЕ КОНТРОЛЯ НАД РЕМОНТОМ.

Трудовые действия

- Ввод в эксплуатацию и вывод в ремонт технологического оборудования, находящегося в зоне обслуживания, в соответствии с инструкциями согласно графикам ремонтов
- Подготовка рабочих мест для ремонта оборудования ПЭС, выполнение работ по нарядам-допускам или распоряжениям ремонтного персонала, контроль во время работы, закрытие нарядов с контролем выполнения ремонтных работ в соответствии с действующими правилами
- Участие в предремонтных и послеремонтных испытаниях оборудования ПЭС
- Ведение оперативных переговоров с персоналом с помощью средств связи
- Осуществление надзорных функций по предотвращению попадания посторонних предметов в разуплотненное оборудование ПЭС

Необходимые умения

- Производить пуск и останов при выводе в ремонт и вводе в эксплуатацию ПЭС
- Выполнять оперативные переключения на оборудовании, устройствах и технологических системах
- Оформлять записи в отчетной оперативной документации
- Применять техническую документацию для выполнения возложенных задач
- Применять средства индивидуальной и коллективной защиты

Необходимые знания

- Устройство, принцип работы и технические характеристики обслуживаемого оборудования
- Тепловые технологические схемы
- Допустимые отклонения рабочих параметров оборудования
- Порядок вывода оборудования в ремонт и ввода в эксплуатацию, порядок проведения технического обслуживания и осмотра
- Правила и нормы безопасности в рамках профессиональной деятельности (правила органов государственного надзора)
- Санитарные нормы и правила
- Постановления, приказы и другие руководящие, методические и нормативные документы, касающиеся трудовой деятельности
- Технологические регламенты и производственные инструкции в рамках профессиональной деятельности

ПК 1.4. СДАЧА И ПРИЕМ СМЕНЫ ПО УТВЕРЖДЕННОМУ РЕГЛАМЕНТУ.

Трудовые действия

- Проверка состояния и режима работы подконтрольного оборудования перед сдачей смены
- Осмотр производственных помещений и рабочих мест, в первую очередь тех, где в течение смены проводились огневые или другие работы по нарядам-допускам либо распоряжениям ремонтного персонала
- Окончание всех плановых (по графику или цеховым распоряжениям) переключений в технологических схемах перед сдачей смены

- При сдаче смены внесение необходимых записей в оперативный журнал в соответствии с инструкциями
- Анализ производственной ситуации перед сдачей смены
- Проверка комплектности и наличия инструкций, схем, всех ключей от помещений и арматуры, комплектности имущества и необходимого запаса материалов
- Проверка и прием по перечню оперативной и производственно-технической документации на рабочем месте при приеме смены
- При приеме смены получение информации о ведущихся работах по техническому обслуживанию, ремонтах, проверках и испытаниях закрепленного оборудования; о работах, планируемых на смену; о временных изменениях в схемах, их причинах и установленных сроках действия; о выведенных из работы защитах и блокировках, причинах их вывода из работы; о наличии первичных средств пожаротушения, средств индивидуальной защиты и оказания первой медицинской помощи, средств связи, приборов
- Прием доклада от сдающего смену МПЭС и доклад начальнику смены цеха (далее - НСЦ) о готовности к приему смены и о замечаниях, выявленных при приеме смены
- Письменное удостоверение приема и сдачи смены

Необходимые умения

- Контролировать работу обслуживаемого оборудования по показаниям средств измерений
- Производить проверку состояния и режимов работы подконтрольного оборудования
- Анализировать ситуацию в зоне обслуживания
- Выявлять отклонения от нормального режима работы оборудования и принимать меры к их устранению
- Вести оперативную документацию

Необходимые знания

- Принцип работы и технические характеристики обслуживаемого оборудования
- Тепловые технологические схемы
- Допустимые отклонения рабочих параметров оборудования
- Правила и нормы безопасности в рамках профессиональной деятельности (правила органов государственного надзора)
- Санитарные нормы и правила
- Постановления, приказы и другие руководящие, методические и нормативные документы, касающиеся трудовой деятельности
- Технологические регламенты и производственные инструкции в рамках профессиональной деятельности

ПК 1.5. РЕАЛИЗАЦИЯ МЕРОПРИЯТИЙ, НАПРАВЛЕННЫХ НА ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ВОЗНИКНОВЕНИЯ ДЕФЕКТОВ ПЭС.

Трудовые действия

- Мониторинг изменений режимных параметров работы оборудования
- Определение причин отказов оборудования, закрепленного за МПЭС, по показаниям приборов, работе приборов сигнализации и сообщениям с рабочих мест
- Участие в анализе неисправностей и мероприятиях по их устранению
- Анализ данных измерений параметров и результатов проверок, опробований, испытаний оборудования

- Проверки и опробования технологической, аварийной и пожарной сигнализации, технологических защит, аварийного включения резерва и блокировок в течение смены
- Принятие мер, исключающих размораживание оборудования и трубопроводов, выход из строя отопительных систем помещений ПЭС в осенне-зимний период, при низких температурах наружного воздуха
- Участие в противоаварийных тренировках

Необходимые умения

- Контролировать техническую исправность оборудования
- Анализировать изменения эксплуатационных состояний оборудования ПЭС
- Анализировать данные измерений параметров
- Производить проверки и опробования технологической, аварийной и пожарной сигнализации, технологических защит, аварийного включения резерва и блокировок

Необходимые знания

- Устройство, принцип работы и технические характеристики основного и вспомогательного оборудования дизель-электрической станции
- Принцип работы средств измерений и принципиальные схемы теплового контроля и автоматики
- Допустимые отклонения рабочих параметров оборудования
- Свойства применяемого топлива и продуктов его сгорания, технико-экономические показатели работы оборудования
- Основы теплотехники, механики, электротехники
- Правила и нормы безопасности в рамках профессиональной деятельности (правила органов государственного надзора)
- Порядок действий МПЭС при аварийных ситуациях
- Санитарные нормы и правила
- Постановления, приказы и другие руководящие, методические и нормативные документы, касающиеся трудовой деятельности МПЭС
- Технологические регламенты и производственные инструкции в рамках профессиональной деятельности

ПК 1.6. УСТРАНЕНИЕ ОПРЕДЕЛЕННЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ В РАБОТЕ ПЭС.

Трудовые действия

- Информирование вышестоящего оперативного персонала об отказах оборудования
- Осмотр мест возникновения неисправностей и оценка их масштабов
- Устранение неисправностей оборудования, не требующих привлечения ремонтного персонала, и ликвидация их последствий
- Контроль условий и пределов безопасной эксплуатации не охваченного аварийной ситуацией оборудования
- Переключение обслуживаемого оборудования с разрешения оперативного руководства в режим аварийной эксплуатации
- Ведение записей в оперативном журнале с отражением в хронологическом порядке фактов срабатывания аварийной сигнализации и защит, отказов оборудования, принятых команд и указаний должностных лиц, выполненных оперативных действий и их результатов

Необходимые умения

- Производить переключения на обслуживаемом оборудовании в нестационарных режимах
- Анализировать параметры безопасной эксплуатации по показаниям средств измерений и контроля
- Производить ремонт неисправных элементов закрепленного оборудования, не требующих привлечения ремонтного персонала
- Документировать отказы оборудования, принятые команды, выполняемые операции в хронологической последовательности
- Пользоваться первичными средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты

Необходимые знания

- Порядок действий во внештатных ситуациях
- Инструкции по ликвидации нарушений в работе технологического оборудования
- Правила и нормы безопасности в рамках профессиональной деятельности
- Санитарные нормы и правила

3. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

3.1. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ

Базовый учебник:

1. Атабеков В.Б., Передвижные электростанции., Профтехобразование. Энергетика, учебное пособие, 1982г. - 288 стр.

Основная литература:

1. Штерн В.И., Эксплуатация дизельных электростанций., Москва "Энергия", 1980г. - 120 стр.
2. Эксплуатация дизельных электростанций. Штерн В.И., Эксплуатация дизельных электростанций, Москва "Энергия", 1980г. - 120 стр.
3. Техническое описание и руководство по монтажу и обслуживанию дизель-генераторных установок
4. Должностная инструкция машиниста ПЭС

Дополнительная литература:

1. Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» от 21.07.99 № 116-ФЗ.
2. Федеральный закон «Об основах охраны труда в Российской Федерации» от 17.07.99 № 181-ФЗ.
3. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 марта 2014 г. N 155н "Об утверждении Правил по охране труда при работе на высоте"
4. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 17 августа 2015 г. N 552н "Об утверждении Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями"
5. Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 24 июля 2013 г. N 328н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок»

6. Передвижная газотурбинная электростанция ПАЭС-2500У1, 1994г. - 211 стр.

Справочники, словари, энциклопедии, плакаты:

1. Учебный фильм. Принцип работы двигателя внутреннего сгорания
2. Учебный плакат "Четырехтактный двигатель внутреннего сгорания"
3. Учебный плакат "Кривошипно-шатунный механизм"
4. Учебный плакат "Аппараты системы питания"
5. Учебный плакат «Устройство электростанции передвижной», Авторы-художники: Алексеев А.В., Алексеева Д.А., Комплект 10листов, издательство «Хистори оф Пипл»
6. Руководство по эксплуатации. Электроагрегаты дизельные.
7. Doosan. Дизельные электростанции. Рекомендации по монтажу.
8. Инструкция. Дизельные электростанции

Программные средства:

Программный комплекс «Экзамен» - для автоматизированной проверки знаний курсантов
Для успешного освоения дисциплины, студент использует следующие программные средства: MS Word, MS Excel, MS PowerPoint, Adobe Acrobat, Internet, WinDjView

Дистанционная поддержка материала:

Дистанционная поддержка дисциплины осуществляется в системе LMS (модульная объектно-ориентированная динамическая управляющая среда «MOODLE»)

Интернет-ресурсы:

history-school.ru - портал: Центр электронного обучения «HISTORY-SCHOOL»
history-of-people.com – официальный сайт организации осуществляющей обучение ООО «Хистори оф Пипл»

3.2 КАДРОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих обучение, по дисциплинарному курсу и осуществляющих руководство обучением на производстве: преподаватель должен иметь среднее или высшее профессиональное образование.

3.3 ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ

Реализация программы предполагает на наличие учебного класса.

Оборудование учебного класса:

- рабочие места обучающихся;
- столы;
- стулья;
- мусоросборники;
- вешалка;
- письменные принадлежности;
- аптечка первой помощи (автомобильная);
- стол преподавателя;
- информационный стенд;
- информационные материалы (закон Российской Федерации от 07 февраля 1992 г. № 2300-1 «О защите прав потребителей», копия лицензии с соответствующим приложением, программа профессионального обучения, учебный план,

календарный учебный график, расписание занятий, книга жалоб и предложений, адрес официального сайта в сети «Интернет».

Технические средства обучения:

- ноутбук, компьютер с соответствующим программным обеспечением;
- аппаратно-программный комплекс тестирования;
- мультимедийный проектор;
- экран;
- телевизор;
- магнитная доска;
- профессиональная аудио и видеоаппаратура;
- учебно-наглядные пособия;
- основы законодательства.

4. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

4.1 РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН по программе профессионального обучения 14413 Машинист передвижной электростанции (программа подготовки рабочих и служащих) (срок обучения –80 часов)

В рабочем учебном плане указываются элементы учебного процесса. Обязательная учебная нагрузка, распределение часов по курсам, дисциплинам, профессиональным модулям.

Учебный план определяется следующими характеристиками ППО по профессии:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом;
- перечень учебных курсов и их составных элементов;
- последовательность изучения учебных курсов;
- распределение промежуточной аттестации по учебным курсам;
- объем учебной нагрузки по видам учебных занятий, по учебным курсам и их составляющим;
- объем времени, отведенный на итоговую аттестацию.

№ п/п	Наименование дисциплин, курсов, тем, профессиональных модулей, практик	Объем часов	Учебная нагрузка (час.)		Форма контроля
			Теория	Обучение на производстве	
1	2	3	4	5	6
	Теоретическое обучение	70	70	-	-
1	Контроль технической исправности оборудования в зоне обслуживания путем обхода.	20	20	-	Текущий контроль
2	Эксплуатационное обслуживание оборудования, закрепленного за машинистом передвижной электростанции (далее - МПЭС).	10	10	-	Текущий контроль
3	Выполнение технических мероприятий по выводу в ремонт и вводу в эксплуатацию передвижной электростанции (далее - ПЭС), ведение контроля над ремонтом.	10	10	-	Текущий контроль
4	Сдача и прием смены по утвержденному регламенту.	10	10	-	Текущий контроль
5	Реализация мероприятий, направленных на предупреждение возникновения дефектов ПЭС.	10	10	-	Текущий контроль
6	Устранение определенных неисправностей в работе ПЭС.	10	10	-	Текущий контроль
	Промежуточная аттестация				Тест
	Обучение на производстве	10	-	10	
	Квалификационный экзамен				

	Практическая квалификационная работа		-		Отчет/ задание
	Теоретический экзамен				Тест
		80	70	10	-

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА
«КОНТРОЛЬ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИСПРАВНОСТИ
ОБОРУДОВАНИЯ В ЗОНЕ ОБСЛУЖИВАНИЯ ПУТЕМ ОБХОДА»**

№ п/п	Тема программы	Срок обучения (час.)
1	Нормальный режим работы оборудования	10
2	Оперативная документация в соответствии с установленными в организации требованиями	5
3	Первичные средства пожаротушения и средства индивидуальной защиты	5
	Итого	20

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА
«ЭКСПЛУАТАЦИОННОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ,
ЗАКРЕПЛЕННОГО ЗА МАШИНИСТОМ ПЕРЕДВИЖНОЙ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ
(ДАЛЕЕ - МПЭС)»**

№ п/п	Тема программы	Срок обучения (час.)
1	Средства контроля основного и вспомогательного оборудования ПЭС	5
2	Оперативное переключение на оборудовании, устройствах и технологических системах	2
	Меры по устранению причин и условий, способствующих возникновению травмоопасной, пожароопасной или аварийноопасной ситуации	3
	Итого	10

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА
«ВЫПОЛНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ МЕРОПРИЯТИЙ ПО ВЫВОДУ
В РЕМОНТ И ВВОДУ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ ПЕРЕДВИЖНОЙ
ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ (ДАЛЕЕ - ПЭС), ВЕДЕНИЕ КОНТРОЛЯ НАД РЕМОНТОМ»**

№ п/п	Тема программы	Срок обучения (час.)
1	Пуск и останов при выводе в ремонт и вводе в эксплуатацию ПЭС	5
2	Отчетная оперативная документация	5
	Итого	10

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА
«СДАЧА И ПРИЕМ СМЕНЫ ПО УТВЕРЖДЕННОМУ РЕГЛАМЕНТУ»**

№ п/п	Тема программы	Срок обучения (час.)
1	Контроль работы обслуживаемого оборудования по показаниям средств измерений	7
2	Отклонения от нормального режима работы оборудования	3
	Итого	10

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА
«РЕАЛИЗАЦИЯ МЕРОПРИЯТИЙ, НАПРАВЛЕННЫХ
НА ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ВОЗНИКНОВЕНИЯ ДЕФЕКТОВ ПЭС»**

№ п/п	Тема программы	Срок обучения (час.)
1	Эксплуатационные состояния оборудования ПЭС	4
2	Причины отказов оборудования	3
3	Правила и нормы безопасности	3
	Итого	10

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА
«УСТРАНЕНИЕ ОПРЕДЕЛЕННЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ В РАБОТЕ ПЭС»**

№ п/п	Тема программы	Срок обучения (час.)
1	Неисправности оборудования	2
2	Параметры безопасной эксплуатации по показаниям средств измерений и контроля	4
3	Ремонт оборудования	4
	Итого	10

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА
«ОБУЧЕНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕ»**

№ п/п	Тема программы	Срок обучения (час.)
1	Управление ПЭС	5
2	Обслуживание и профилактический ремонт ПЭС	5
	Итого	10

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ППО

Код	Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1	Контроль технической исправности оборудования в зоне обслуживания путем обхода.	Выявление отклонений от нормального режима работы оборудования Ведение оперативной документации в соответствии с установленными в организации требованиями	Текущий контроль в форме (устный опрос, собеседование, тестирование, наблюдение, отчет, ситуационные задания)
ПК 1.2	Эксплуатационное обслуживание оборудования, закрепленного за машинистом передвижной электростанции (далее - МПЭС).	Выполнение пуска и останова электрооборудования, находящегося в зоне обслуживания Выполнение устранения причин и условий, способствующих возникновению травмоопасной, пожароопасной или аварийноопасной ситуации, а также причин и условий, препятствующих или затрудняющих нормальное проведение работ	Промежуточная аттестация в форме дифференцированных зачетов (тестов). Итоговая аттестация в форме
ПК 1.3	Выполнение технических мероприятий по выводу в ремонт и вводу в эксплуатацию передвижной электростанции (далее - ПЭС), ведение контроля над ремонтом.	Выполнить оперативное переключение на оборудовании, устройствах и технологических системах Использовать техническую документацию для выполнения возложенных задач	квалификационного экзамена: - Теоретический экзамен - в форме дифференцированного зачета (теста).
ПК 1.4	Сдача и прием смены по утвержденному регламенту.	Выполнить контроль работы обслуживаемого оборудования по показаниям средств измерений Произвести проверку состояния и режимов работы подконтрольного оборудования	- Практическая квалификационная работа - в форме выполнения практического задания и (или) документированного подтверждения
ПК 1.5	Реализация мероприятий, направленных на предупреждение возникновения дефектов ПЭС.	Выполнить анализ изменения эксплуатационных состояний оборудования ПЭС Выполнить проверку и опробование технологической, аварийной и пожарной сигнализации, технологических защит, аварийного включения резерва и блокировок	результатов выполнения соответствующей деятельности (портфолио документов) – в виде письменного отчета по обучению на производстве
ПК 1.6	Устранение определенных неисправностей в работе ПЭС.	Выполнить анализ параметров безопасной эксплуатации по показаниям средств измерений и контроля Выполнить ремонт неисправных элементов закрепленного оборудования, не требующих привлечения ремонтного персонала	

Оценка качества освоения основной образовательной программы включает текущий контроль, промежуточную аттестацию в форме дифференцируемого зачета и итоговую аттестацию обучающегося (квалификационный экзамен). Квалификационный экзамен состоит из двух этапов: теоретического экзамена и практической работы.

По результатам проведения квалификационного экзамена квалификационная комиссия принимает решение присвоить квалификацию и заносит результат квалификационного экзамена в квалификационную ведомость, делает оценку - зачет (незачет).

4-8 квалификационный разряд по профессии машинист передвижной электростанции, присваивается если слушатель проходил обучение на производстве, связанной с эксплуатацией и обслуживанием передвижной электростанции, а также выполнял практическую квалификационную работу по обслуживанию ПЭС. Квалификационная комиссия учитывает производственную характеристику и заключение сделанное представителями работодателей, их объединений по выполнению практической квалификационной работы обучающегося с учетом потребностей производства.

4 разряд - электростанции передвижные с двигателем мощностью до 37 кВт (50 л.с.).

5 разряд – электростанции передвижные с двигателем мощностью свыше 37 кВт (50 л.с.) до 110 кВт (150 л.с.).

6 разряд – электростанции передвижные с двигателями мощностью свыше 110 кВт (150 л.с.) до 175 кВт (240 л.с.).

7 разряд – электростанции передвижные с двигателем мощностью свыше 175 кВт (240 л.с.).

8 разряд - электростанции передвижные, входящие в комплекс машин «Север».

Решение комиссии сообщается слушателю сразу же после сдачи квалификационного экзамена. Комиссия составляет квалификационную ведомость в одном экземпляре, в которой проставляется оценка и дается рекомендация о присвоении квалификационного разряда, а также решение о выдаче свидетельства о профессии рабочего, должности служащего.

5.1 ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Оценка квалификации проводится по накопительной схеме, в несколько этапов, следующих друг за другом с различными временными промежутками. При освоении программы профессионального обучения оценка квалификации проводится в рамках промежуточной и итоговой аттестации. К проведению практической квалификационной работы в качестве внешних экспертов привлекаются представители работодателей.

Критерии оценки промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация проводится в виде дифференцированного зачета в виде тестов. Тестовые задания прилагаются (Приложение 1).

1. Общая сумма баллов, которая может быть получена за аттестационный тест, соответствует количеству тестовых заданий.
2. За каждое правильно решенное тестовое задание присваивается по 2 балла.
3. Тестовые задания оцениваются только при полностью правильном их решении, в противном случае баллы за них не начисляются.
4. Перевод полученных за аттестационный тест баллов в процентную шкалу оценок, будет оцениваться по проценту набранных баллов, исходя из правил, размещенных в табл.

Критерии оценки аттестационных тестов промежуточной аттестации

Оцениваемый показатель	Оценки за дифференцированный зачет		
	неудовлетворительно (незачет)	хорошо (зачет)	отлично (зачет)
Процент набранных баллов из 100% возможных	< 80%	80% и более	100%
Количество тестовых заданий: 5	< 4	4	5

При оценке «неудовлетворительно (незачет)» слушателю предоставляется возможность пересдать аттестационный тест промежуточной аттестации один раз.

Критерии оценки квалификационного экзамена

Квалификационный экзамен включает в себя:

- **проверку теоретических знаний** – экзамен (зачет);

1. Общая сумма баллов, которая может быть получена за аттестационный тест, соответствует количеству тестовых заданий.
2. За каждое правильно решенное тестовое задание присваивается по 1 баллу.
3. Тестовые задания оцениваются только при полностью правильном их решении, в противном случае баллы за них не начисляются.
4. Перевод полученных за аттестационный тест баллов в процентную шкалу оценок, будет оцениваться по проценту набранных баллов, исходя из правил, размещенных в табл.
- 5.

Экзаменационные билеты прилагаются (Приложение 2).

Критерии оценки аттестационных тестов квалификационного теоретического экзамена:

Оцениваемый показатель	Оценки за дифференцированный зачет		
	неудовлетворительно (незачет)	хорошо (зачет)	отлично (зачет)
Процент набранных баллов из 100% возможных	< 80%	80% и более	100%
Количество тестовых заданий: 10	< 8	от 8 до 9	10

При оценке «неудовлетворительно (незачет)» слушателю предоставляется возможность пересдать аттестационный тест квалификационного теоретического экзамена один раз.

- **практическую квалификационную работу** -

Критерии оценки практического экзамена:

№	Предмет оценки	Критерии оценки	Тип и количество заданий	Оценка (баллы)
1	Произвести ежедневный осмотр (ЕО) ПЭС	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №1	Выполнил/(не выполнил) 10
2	Произвести защитное заземление ПЭС	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №2	Выполнил/(не выполнил) 10
3	Произвести подготовку	Соответствие действий	Типовое задание №3	Выполнил/(не

	ПЭС к работе	обучающегося типовому алгоритму действий.		выполнил) 10
4	Произвести пуск ПЭС и обслуживание во время работы	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №4	Выполнил/(не выполнил) 10
	Оценка «зачет»	40 баллов		
	Оценка «незачет»	< 40 баллов		

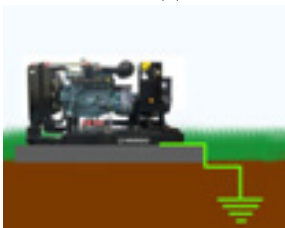
Экзамен считается успешно пройденным, если выполнено 80% от общего числа заданий теоретической части и набрано 40 баллов от общего числа заданий практической квалификационной работы, а также наличия экспертного заключения о присвоении квалификационного разряда представителем работодателя, в разделе производственная характеристика, для слушателей по заочной форме обучения.

Состав квалификационной работы:

Типовое задание №1. Произвести ежедневный осмотр (ЕО) ПЭС



Типовое задание №2. Произвести защитное заземление ПЭС



Типовое задание №3. Произвести подготовку ПЭС к работе



Типовое задание №4. Произвести пуск ПЭС и обслуживание во время работы.



Календарный учебный график
по программе профессиональной подготовки по профессии "Машинист электростанции передвижной"

№ п\п	Наименование темы	ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБУЧЕНИЕ										Итого
		рабочий день										
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
I. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ											70	
1	Контроль технической исправности оборудования в зоне обслуживания путем обхода.	2	2	1	4	2	3	3		3		20
2	Эксплуатационное обслуживание оборудования, закрепленной за машинистом передвижной электростанции(далее - МПЭС).	2	2	2	2	2						10
3	Выполнение технических мероприятий по выводу в ремонт и вводу в эксплуатацию передвижной электростанции (далее - ПЭС), ведение контроля над ремонтом.		2	2	2	2	2					10
4	Сдача и прием смены по утвержденному регламенту.	2	2	3		2	1					10
5	Реализация мероприятий, направленных на предупреждение возникновения дефектов ПЭС.	2					2	5	1			10
6	Устранение определенных неисправностей в работе ПЭС.								4	4	2	10
7	Промежуточная аттестация											
	Рабочий день	8	8	8	8	8	8	8	5	7	2	
II. ОБУЧЕНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕ											10	
1	Управление ПЭС								2	1	2	5
2	Обслуживание и профилактический ремонт ПЭС									1	4	5
3	Квалификационный экзамен											
	Рабочий день											
ИТОГО:											80	