

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ХИСТОРИ ОФ ПИПЛ»



УТВЕРЖДАЮ  
Руководитель ООО «ХИСТОРИ ОФ ПИПЛ»  
А.В. Алексеев  
« 16 » января 2017 г.

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'А.В. Алексеев', written over the printed name and date.

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ  
ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ И СЛУЖАЩИХ  
(ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБУЧЕНИЕ)  
по рабочей профессии  
11453 Водитель автопогрузчика**

г. Ярославль 2017

Программа профессионального обучения, по рабочей профессии 14413 Машинист электростанции передвижной, организацией осуществляющей обучение ООО «Хистори оф Пипл» разработана и утверждена на основе с постановления Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 31.01.1985 N 31/3-30 (ред. от 20.09.2011) "Об утверждении «Общих положений Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих народного хозяйства СССР»; раздела «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства «Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 1» в ред. Постановления Минтруда РФ от 01.06.1998 N 20 § 24. Водитель погрузчика.

Составитель: Алексеева Д.А., руководитель учебного центра ООО «Хистори оф Пипл»  
Алексеев А.В, преподаватель учебного центра ООО «Хистори оф Пипл»

## ОГЛАВЛЕНИЕ

1	Паспорт рабочей программы профессионального обучения	4
1.1	Срок освоения программы	6
1.2	Цели и задачи изучения программы	6
2	Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы профессионального обучения (ППО)	6
2.1	Область и объекты профессиональной деятельности	6
2.2	Виды профессиональной деятельности и компетенции	7
2.3	Планируемые результаты освоения (ППО)	7
3	Организационно-педагогические условия реализации программы	10
3.1	Учебно-методическое и информационное обеспечение программы	10
3.2	Кадровое обеспечение образовательного процесса	12
3.3	Требования к материально-техническому обеспечению	12
4	Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса	13
4.1	Рабочий учебный план	13
5	Контроль и оценка результатов освоения ППО	16
5.1	Оценочные материалы	17
	Календарный учебный график	23

## **1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**

Программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих и служащих по виду образования профессиональное обучение регламентирует содержание, организацию и оценку качества профессиональной подготовки слушателей по профессии водитель погрузчика, код профессии 11453. Продолжительность (срок обучения) по программе профессиональной подготовки по профессии водитель автопогрузчика составляет 80 часов.

Нормативную правовую основу разработки программы профессиональной подготовки рабочих и служащих (далее - программа) составляют:

- Федеральный закон от 29.12.2012 №273-ФЗ (ред. от 29.12.2017) «Об образовании в Российской Федерации»
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013 г. № 292 г. «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Постановление Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 31.01.1985 N 31/3-30 (ред. от 20.09.2011) "Об утверждении «Общих положений Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих народного хозяйства СССР»; раздела «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства «Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 1» в ред. Постановления Минтруда РФ от 01.06.1998 N 20 § 24. Водитель погрузчика.
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 23 августа 2017 г. № 816 «Порядок применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ»;
- Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов (Утверждено Министром образования и науки Российской Федерации 22 января 2015 г. N ДЛ-1/05вн)

Профессия водитель погрузчика передвижной имеет диапазон групп квалификационных разрядов 2-7.

Теоретические занятия проводятся в соответствии с расписанием в учебном классе (по очно-заочной форме обучения) или посредством «Moodle» - модульной объектно-ориентированной динамической учебной среды (по заочной форме обучения).

Программа обучения на производстве организуется и проводится в соответствии с положением об организации производственного обучения в процессе профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации, непосредственно на рабочих местах предприятия и имеет цель практическое освоение знаний, полученных во время теоретического обучения. В ходе выполнения различных производственных заданий у обучаемых формируются устойчивые умения и навыки труда, выполнения трудовой и технологической дисциплины и, особенно, безопасных методов труда.

Обучение на производстве должны осуществлять высококвалифицированные рабочие, бригадиры, начальники цехов, мастера, опытные рабочие, прививая в процессе труда любви и осознанного отношения к выбранной профессии.

Обучение на производстве осуществляется в целях изучения передового опыта, в том числе зарубежного, а также закрепления теоретических знаний, полученных при освоении программы профессионального обучения, и направлено на приобретение

обучающимися знаний, умений, навыков и формирование компетенции, необходимых для выполнения определенных трудовых, служебных функций (определенных видов трудовой, служебной деятельности, профессий).

Обучение на производстве носит индивидуальный или групповой характер и может предусматривать такие виды деятельности, как:

- самостоятельную работу с учебными и справочными изданиями;
- приобретение профессиональных навыков при осуществлении трудовых действий;
- изучение организации и технологии производства, работ;
- непосредственное участие в планировании работы организации;
- работу с технической, нормативной и другой документацией;
- участие в совещаниях, деловых встречах.

Программы производственного и теоретического обучения регулярно корректируются и дополняются учебным материалом о новых технологических процессах и оборудовании, передовых методах труда, используемых в отечественной и зарубежной производственной практике.

При прохождении профессионального обучения в соответствии с индивидуальным учебным планом его продолжительность может быть изменена организацией, осуществляющей образовательную деятельность, с учетом особенностей и образовательных потребностей конкретного обучающегося.

Образовательная деятельность обучающихся предусматривает следующие виды учебных занятий и учебных работ: лекции, практические и семинарские занятия, лабораторные работы, круглые столы, мастер-классы, мастерские, деловые игры, тренинги, семинары по обмену опытом, выездные занятия, консультации, выполнение практической работы, проектной работы и другие виды учебных занятий и учебных работ, определенные учебным планом.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. По результатам квалификационного экзамена слушателю выдается документ о квалификации (свидетельство о профессии рабочего, должности служащего)

Квалификационный экзамен проводится организацией, осуществляющей образовательную деятельность, для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих

Квалификационный экзамен независимо от вида профессионального обучения включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

## 1.1 СРОК ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Сроки освоения ППО по очно-заочной (заочной) форме обучения и присваиваемой квалификации приводятся в таблице 1.

Таблица 1

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППО	Наименование квалификации	Срок освоения ППО по очно-заочной (заочной) форме обучения
Лица, ранее не имевших профессии рабочего или должности служащего	Водитель погрузчика 2-7 разряда	80 часов

**Форма обучения** – очно-заочная (заочная) с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Обучение может осуществляться, как групповым, так и индивидуальным методами.

Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий – 1 академический час (45 минут), включая время на подведение итогов, оформление документации.

Теоретическое обучение проводится в учебном классе и (или) на учебном портале в модульной объектно-ориентированной динамической учебной среде.

Обучение на производстве проводится в организации (предприятии) в течение всего периода непосредственно на рабочих местах.

### Требования

Возраст – с 17 лет.

## 1.2. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРОГРАММЫ

**Цель изучения программы:** дать слушателям знания, умения и навыки в формировании компетенции для выполнения механизированных работ и технического обслуживания погрузчика.

### Задачи изучения программы:

- Подготовка погрузчика к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием
- Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда
- Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении штабелевочных работ
- Осуществление текущего и планово-предупредительного ремонта погрузчика

## 2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ (ППО)

### 2.1. ОБЛАСТЬ И ОБЪЕКТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Область профессиональной деятельности выпускников являются: эксплуатационное обслуживание погрузчиков.

Объектом профессиональной деятельности выпускников являются: двигатели внутреннего сгорания, дизельное топливо, охлаждающие жидкости, дизельные и моторные масла, рабочее оборудование, съемные грузозахватные механизмы и приспособления, различные грузы, аккумуляторные батареи, кислоты, щелочи, средства пожаротушения, штабели, отвалы, средства индивидуальной защиты, средства сигнализации, инструменты, средства связи, технологические схемы, документация, постановления, приказы и другие руководящие, методические и нормативные документы.

## 2.2. ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ И КОМПЕТЕНЦИИ

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника представлены в таблице 2.

Таблица 2

Код	Наименование
ВПД 1	Выполнение механизированных работ и технического обслуживания погрузчика.
ПК 1.1	Подготовка погрузчика к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием.
ПК 1.2	Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда.
ПК 1.3	Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении штабелевочных работ.
ПК 1.4	Осуществление текущего и планово-предупредительного ремонта погрузчика.

## 2.3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ (ППО)

**Профессия** – водитель погрузчика

**Квалификация** – 2-7 разряд

Результаты освоения ППО определяются приобретенными слушателем компетенциями, т. е. его способностью применять знания, умения и личностные качества в соответствии с видами профессиональной деятельности, а также при необходимости, успешно продолжить обучение, оперативно освоить специфику требований на рабочем месте или овладеть смежными профессиями.

### ПК 1.1. ПОДГОТОВКА ПОГРУЗЧИКА К РАБОТЕ В СООТВЕТСТВИИ С ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И СМЕННЫМ ЗАДАНИЕМ.

#### Трудовые действия:

- Получение и изучение сменного задания для планирования выполнения штабелевочно-погрузочных работ
- Выполнение ежедневного технического обслуживания в соответствии с руководством по эксплуатации
- Проверка систем автопогрузчика в холостом режиме с целью выявления неисправностей
- Самостоятельное устранение выявленных неисправностей в рамках компетенции машиниста

- Информирование соответствующих служб о выявленных неисправностях, устранение которых не входит в компетенцию машиниста

**Необходимые умения:**

- Оценивать исправность узлов и механизмов погрузчиков различной мощности
- Выполнять запуск и прогрев двигателя
- На слух и по приборам определять исправность работы механизмов, гидрооборудования и грузозахватных устройств
- Устранять неисправности, выявленные при ежедневном техническом обслуживании, входящие в компетенцию машиниста

**Необходимые знания:**

- Устройство автопогрузчиков
- Правила технической эксплуатации автопогрузчиков
- Правила подготовки к работе автопогрузчика, запуска, прогрева двигателя
- Требования охраны труда при подготовке автопогрузчика к работе
- Правила и нормы пожарной безопасности

**ПК 1.2. ПОГРУЗКА ГРУЗОВ НА ТРАНСПОРТНЫЕ СРЕДСТВА С СОБЛЮДЕНИЕМ ПРАВИЛ ПОГРУЗКИ И ТРЕБОВАНИЙ ОХРАНЫ ТРУДА.**

**Трудовые действия**

- Технологические перемещения тракторного автопогрузчика для осуществления погрузки из штабеля в транспортное средство путем управления механизмами передвижения автопогрузчика
- Перемещение грузозахватного устройства с грузом к транспортному средству
- Укладка грузов в транспортное средство с соблюдением правил погрузки

**Необходимые умения**

- Управлять перемещениями автопогрузчика в стесненных условиях складов
- Выполнять погрузку грузов в соответствии с правилами погрузки транспортных средств
- Управлять грузозахватными устройствами для грузов при выполнении штабелевочно-погрузочных работ

**Необходимые знания**

- Правила погрузки грузов на автомобильный транспорт, в железнодорожные вагоны, суда
- Технология штабелевочно-погрузочных работ на складах с помощью автопогрузчиков
- Требования охраны труда при погрузке грузов на транспортные средства
- Нормы загрузки транспортных средств

**ПК 1.3. ВЫГРУЗКА ГРУЗОВ ИЗ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ В ШТАБЕЛЬ С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ОХРАНЫ ТРУДА ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ШТАБЕЛЕВОЧНЫХ РАБОТ.**

**Трудовые действия**

- Технологические перемещения автопогрузчика для осуществления выгрузки грузов из транспортного средства в штабель по установленному внутренним распорядком маршруту



- Набор груза в транспортном средстве в грузозахватное устройство
- Перемещение грузозахватного устройства с грузом к месту укладки в штабеля, исключая повреждение транспортного средства и конструкции автопогрузчика
- Укладка груза в штабель с соблюдением правил штабелевки

#### **Необходимые умения**

- Формировать штабели материалов различной конструкции
- Безопасно выгружать материалы без повреждения транспортного средства
- Маневрировать автопогрузчиком в стесненных условиях склада
- Управлять механизмами перемещения автопогрузчика
- Управлять грузозахватом для грузов

#### **Необходимые знания**

- Устройство штабелей материалов
- Допускаемые нормы межштабельных разрывов и высота штабелей в зависимости от длины грузов
- Порядок формирования штабелей при выгрузке грузов с транспортных средств
- Правила сохранности транспортных средств при выгрузке грузов с помощью грейферных грузозахватов
- Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности

### **ПК 1.4. ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ТЕКУЩЕГО И ПЛАНОВО-ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНОГО РЕМОНТА ПОГРУЗЧИКА.**

#### **Трудовые действия**

- Устранение возникающих в процессе работы автопогрузчика текущих неисправностей в рамках компетенции водителя погрузчика
- Выполнение планово-предупредительного ремонта в соответствии с руководством по эксплуатации в рамках компетенции водителя погрузчика

#### **Необходимые умения**

- Применять слесарный инструмент в объеме, позволяющем выполнять текущие и планово-предупредительные ремонты автопогрузчиков
- Выполнять сборку-разборку механизмов автопогрузчика в объеме, необходимом для устранения мелких неисправностей и выполнения планово-предупредительного ремонта
- Выполнять регулировочные работы в пределах требований руководства по эксплуатации автопогрузчика и грейферного грузозахвата

#### **Необходимые знания**

- Руководство по эксплуатации автопогрузчиков
- Возможные неисправности автопогрузчиков при работе и способы их устранения
- Руководство по проведению планово-предупредительного ремонта
- Перечень штатных работ по сезонному техническому обслуживанию узлов и механизмов автопогрузчика
- Сроки проведения планово-предупредительного ремонта автопогрузчиков
- Требования охраны труда при проведении ремонтных работ
- Правила пожарной безопасности при выполнении ремонтных работ
- Назначение и свойства горюче-смазочных материалов, используемых при эксплуатации автопогрузчика
- Характеристики рабочих жидкостей

### **3. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ**

#### **3.1. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ**

##### **Базовый учебник:**

1. Погрузочно-разгрузочные машины. Учебник для вузов ж/д транспорта. И.И. Мачульский, 2000-475с.

##### **Основная литература:**

1. Универсальные погрузчики. Шевченко А.З. Учебное пособие для проф. Техн. Учебных заведений и подготовки рабочих на производстве. Издательство: Москва «Высшая школа», 1976.-288с.
2. Погрузчики. Ефимов Г.П. Справочник Москва, издательство «Транспорт», 1989г. -240 с.
3. Приказ Министерства труда и социальной защиты от 17 сентября 2014 года N 642н Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов
4. Постановление Минтруда РФ от 12 мая 2003 г. N 28 "Об утверждении Межотраслевых правил по охране труда на автомобильном транспорте" Межотраслевые правила по охране труда на автомобильном транспорте ПОТ РМ-027-2003
5. Типовая инструкция по охране труда для водителей автопогрузчиков ТИ РМ 009-2000
6. Транспорт napольный безрельсовый ГОСТ Р 51354-99, Москва. Издательство стандартов 2003 г. - 39 с.
7. Правила проведения технического осмотра самоходных машин и других видов техники, зарегистрированных органами, осуществляющими государственный надзор за их техническим состоянием утв. постановлением Правительства РФ от 13 ноября 2013 г. № 1013)
8. Правила допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста (тракториста) утв. постановлением Правительства РФ от 12 июля 1999 г. N 796)
9. Правила государственной регистрации тракторов, самоходных дорожно-строительных и иных машин и прицепов к ним органами государственного надзора за техническим состоянием самоходных машин и других видов техники в Российской Федерации утв. Минсельхозпродом РФ от 16 января 1995 г.

##### **Дополнительная литература:**

1. Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» от 21.07.99 № 116-ФЗ.
2. Приказ от 12 ноября 2013 г. N 533 Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения" в ред. Приказа Ростехнадзора от 12.04.2016 N 146
3. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 марта 2014 г. N 155н "Об утверждении Правил по охране труда при работе на высоте"

4. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 17 августа 2015 г. N 552н "Об утверждении Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями"
5. Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 24 июля 2013 г. N 328н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок»
6. Машины напольного безрельсового транспорта. Мачульский И.И. Машиностроение, 1982 г. – 232с.
7. Учебное пособие для подготовки к экзаменам в органах Ростехнадзора РФ по профессии «Водитель погрузчика» категорий В, С, Д. Санкт-Петербург. -71с.
8. Безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ. Комитет труда и занятости Правительства Москвы, 1999г. – 49 с.
9. Экзаменационные билеты для приема теоретического экзамена по безопасной эксплуатации самоходных машин категории "В"
10. Экзаменационные билеты для приема теоретического экзамена по безопасной эксплуатации самоходных машин категории "С"
11. Экзаменационные билеты для приема теоретического экзамена по безопасной эксплуатации самоходных машин категории "Д"
12. Экзаменационные билеты для приема теоретического экзамена по безопасной эксплуатации самоходных машин категории "Е"
13. Экзаменационные билеты для приема органами Ростехнадзора теоретического экзамена по правилам дорожного движения на право управления самоходными машинами, 2014 г. 50 билетов

#### **Справочники, словари, энциклопедии, плакаты:**

1. Учебный плакат «Устройство вилочного погрузчика», Авторы-художники: Алексеев А.В., Алексеева Д.А., Комплект 10 листов, издательство «История оф Пипл»
2. Учебный плакат «Безопасная эксплуатация вилочного погрузчика» Авторы-художники: Алексеев А.В., Алексеева Д.А., Комплект 10 листов, издательство «История оф Пипл»
3. Учебный плакат «Устройство фронтального погрузчика» Авторы-художники: Алексеев А.В., Алексеева Д.А., Комплект 15 листов, издательство «История оф Пипл»
4. Учебный плакат «Безопасная эксплуатация фронтального погрузчика» Авторы-художники: Алексеев А.В., Алексеева Д.А., Комплект 5 листов, издательство «История оф Пипл»
5. Учебный видеоматериал: Безопасность работы на вилочном погрузчике
6. Учебный видеоматериал: Список ежедневных действий водителя автопогрузчика
7. Учебный плакат: План проведения технического обслуживания вилочных погрузчиков Komatsu - серия FG (двигатель газ-бензин)
8. Учебный плакат: План проведения технического обслуживания вилочных погрузчиков Komatsu - серия FH (дизельный с гидростатической трансмиссией)
9. Учебный плакат: План проведения технического обслуживания вилочных погрузчиков Komatsu - серия FD (дизельный двигатель)
10. Учебный видеоматериал: Система защиты от ошибок оператора погрузчика
11. Учебный фильм: Гидростатическая (гидрообъемная) трансмиссия Komatsu
12. Учебный фильм: Гидростатическая (гидрообъемная) трансмиссия Linde
13. Учебный фильм: Принцип работы гидротрансформатора (гидромеханическая трансмиссия)

#### **Программные средства:**

Программный комплекс «Экзамен» - для автоматизированной проверки знаний курсантов  
Для успешного освоения дисциплины, студент использует следующие программные средства: MS Word, MS Excel, MS PowerPoint, Adobe Acrobat, Internet, WinDjView

**Дистанционная поддержка материала:**

Дистанционная поддержка дисциплины осуществляется в системе LMS (модульная объектно-ориентированная динамическая управляющая среда «MOODLE»)

**Интернет-ресурсы:**

history-school.ru - портал: Центр электронного обучения «HISTORY-SCHOOL»

history-of-people.com – официальный сайт организации осуществляющей обучение ООО «Хистори оф Пипл»

### **3.2 КАДРОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА**

Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих обучение, по дисциплинарному курсу и осуществляющих руководство обучением на производстве: преподаватель должен иметь среднее или высшее профессиональное образование.

### **3.3 ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ**

Реализация программы предполагает на наличие учебного класса.

**Оборудование учебного класса:**

- рабочие места обучающихся;
- столы;
- стулья;
- мусоросборники;
- вешалка;
- письменные принадлежности;
- аптечка первой помощи (автомобильная);
- стол преподавателя;
- информационный стенд;
- информационные материалы (закон Российской Федерации от 07 февраля 1992 г. № 2300-1 «О защите прав потребителей», копия лицензии с соответствующим приложением, программа профессионального обучения, учебный план, календарный учебный график, расписание занятий, книга жалоб и предложений, адрес официального сайта в сети «Интернет».

**Технические средства обучения:**

- ноутбук, компьютер с соответствующим программным обеспечением;
- аппаратно-программный комплекс тестирования;
- мультимедийный проектор;
- экран;
- телевизор;
- магнитная доска;
- профессиональная аудио и видеоаппаратура;
- учебно-наглядные пособия;
- основы законодательства.

#### 4. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

##### 4.1 РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН по программе профессионального обучения 11453 Водитель автопогрузчика (программа подготовки рабочих и служащих) (срок обучения –80 часов)

В рабочем учебном плане указываются элементы учебного процесса. Обязательная учебная нагрузка, распределение часов по курсам, дисциплинам, профессиональным модулям.

Учебный план определяется следующими характеристиками ППО по профессии:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом;
- перечень учебных курсов и их составных элементов;
- последовательность изучения учебных курсов;
- распределение промежуточной аттестации по учебным курсам;
- объем учебной нагрузки по видам учебных занятий, по учебным курсам и их составляющим;
- объем времени, отведенный на итоговую аттестацию.

№ п/п	Наименование дисциплин, курсов, тем, профессиональных модулей, практик	Объем часов	Учебная нагрузка (час.)		Форма контроля
			Теория	Обучение на производстве	
1	2	3	4	5	6
	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>70</b>	<b>70</b>	-	-
1	Подготовка погрузчика к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием.	20	20	-	Текущий контроль
2	Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда.	20	20	-	Текущий контроль
3	Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении штабелевочных работ.	20	20	-	Текущий контроль
4	Осуществление текущего и планово-предупредительного ремонта погрузчика.	10	10	-	Текущий контроль
	Промежуточная аттестация				Тест
	<b>Обучение на производстве</b>	<b>10</b>	-	<b>10</b>	
	<b>Квалификационный экзамен</b>				
	Практическая квалификационная работа		-		Отчет/ задание
	Теоретический экзамен				Тест
		<b>80</b>	<b>70</b>	<b>10</b>	-

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА  
«ПОДГОТОВКА ПОГРУЗЧИКА К РАБОТЕ В СООТВЕТСТВИИ С  
ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И СМЕННЫМ ЗАДАНИЕМ»**

№ п/п	Тема программы	Срок обучения (час.)
1	Общее устройство автопогрузчиков.	6
2	Двигатели внутреннего сгорания автопогрузчиков.	4
3	Трансмиссии автопогрузчиков.	5
4	Тормозная система автопогрузчиков.	5
	Итого	20

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА  
«ПОГРУЗКА ГРУЗОВ НА ТРАНСПОРТНЫЕ СРЕДСТВА С СОБЛЮДЕНИЕМ  
ПРАВИЛ ПОГРУЗКИ И ТРЕБОВАНИЙ ОХРАНЫ ТРУДА»**

№ п/п	Тема программы	Срок обучения (час.)
1	Освоение приемов выполнения работ на фронтальном погрузчике. Опрокидывающая нагрузка. Усилия на рабочих органах.	7
2	Землеройные работы: Способы черпания материала. Правила резания и погрузки поверхностного грунта. Правила погрузки грунта из отвала.	5
3	Погрузочные операции погрузчика: Схема работы погрузчика при частичном развороте. Схема работы челночным способом. Операции по выравниванию грунта.	5
4	Правила безопасной работы на вилочных погрузчиках.	3
	Итого	20

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА  
«ВЫГРУЗКА ГРУЗОВ ИЗ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ В ШТАБЕЛЬ С  
СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ОХРАНЫ ТРУДА ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ  
ШТАБЕЛЕВОЧНЫХ РАБОТ»**

№ п/п	Тема программы	Срок обучения (час.)
1	Освоение приемов выполнения работ на вилочном погрузчике. Складирование материалов. Захват груза с пола. Перемещение груза. Установка груза на стеллаж.	6
2	Правила безопасной работы на вилочных погрузчиках.	4
	Итого	20

**«РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА  
ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ТЕКУЩЕГО И ПЛАНОВО-ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНОГО  
РЕМОНТА ПОГРУЗЧИКА»**

№ п/п	Тема программы	Срок обучения (час.)
1	Жидкое топливо для двигателей внутреннего сгорания. Марки автомобильного бензина, его основные свойства: детонационная стойкость, октановое число, степень сжатия, экономичность, устойчивость свойств, плотность и другие физико-механические показатели.	2
2	Дизельное топливо. Область применения и эксплуатационные характеристики дизельного топлива: степень распыления, температура воспламенения и плавность сгорания, цетановое число, вязкость и др.	2
3	Смазочные материалы, их назначение и виды. Свойства смазочных материалов: вязкость, температура вспышки и застывания, коксуемость, зольность, стабильность и др. Виды, назначение присадок.	1
4	Моторные масла, их классификация, свойства и марки. Трансмиссионные масла, технические характеристики и марки. Сбор и использование отработанных масел.	1
5	Антифрикционные смазки, консервационные смазки. Хранение и отпуск ГСМ.	1
6	Техническое обслуживание и ремонт погрузчиков.	3
	Итого	10

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА  
«ОБУЧЕНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕ»**

№ п/п	Тема программы	Срок обучения (час.)
1	Погрузка, выгрузка, перемещение и укладка грузов в штабель и отвал.	2
2	Техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов.	2
3	Неисправности в работе погрузчика.	2
4	Установка и замена съемных грузозахватных приспособлений и механизмов.	2
5	Планово-предупредительный ремонт погрузчика, грузозахватных механизмов и приспособлений.	2

Итого	10
-------	----

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ППО

Код	Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1	Подготовка погрузчика к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием.	Выполнение ежедневного технического обслуживания в соответствии с руководством по эксплуатации  Устранение выявленных неисправностей в рамках компетенции машиниста	Текущий контроль в форме (устный опрос, собеседование, тестирование, наблюдение, отчет, ситуационные задания)  Промежуточная аттестация в форме дифференцированных зачетов (тестов).  Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена:
ПК 1.2	Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда.	Выполнение укладки грузов в транспортное средство с соблюдением правил погрузки	- Теоретический экзамен - в форме дифференцированного зачета (теста).
ПК 1.3	Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении штабелевочных работ.	Выполнение выгрузки грузов из транспортного средства в штабель по установленному внутренним распорядком маршруту	- Практическая квалификационная работа - в форме выполнения практического задания и (или) документированного подтверждения результатов выполнения соответствующей деятельности (портфолио документов) – в виде письменного отчета по обучению на производстве
ПК 1.4	Осуществление текущего и планово-предупредительного ремонта погрузчика.	Устранение текущих неисправностей в рамках компетенции водителя погрузчика	

Оценка качества освоения основной образовательной программы включает текущий контроль, промежуточную аттестацию в форме дифференцируемого зачета и итоговую аттестацию обучающегося (квалификационный экзамен). Квалификационный экзамен состоит из двух этапов: теоретического экзамена и практической работы.

По результатам проведения квалификационного экзамена квалификационная комиссия принимает решение присвоить квалификацию и заносит результат квалификационного экзамена в квалификационную ведомость, делает оценку - зачет (незачет).

4-7 квалификационный разряд по профессии водитель погрузчика, присваивается если слушатель проходил обучение на производстве, связанной с эксплуатацией и обслуживанием автопогрузчика, а также выполнял практическую квалификационную работу по обслуживанию автопогрузчика. Квалификационная комиссия учитывает производственную характеристику и заключение сделанное представителями



работодателей, их объединений по выполнению практической квалификационной работы обучающегося с учетом потребностей производства.

**водитель погрузчика 4-го разряда** – работа на тракторном погрузчике мощностью до 73,5 кВт (до 100 л.с), вагонопогрузчиками, вагоноразгрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов в штабель и отвал;

**водитель погрузчика 5-го разряда** – работа на тракторном погрузчике мощностью свыше 73,5 кВт (свыше 100 л.с.) и при работе на погрузчике мощностью до 147 кВт (до 200 л.с.);

**водитель погрузчика 6-го разряда** - работа на погрузчике мощностью свыше 147 кВт (до 200 л.с.) и при работе на погрузчике мощностью до 200 кВт (до 250 л.с.);

**водитель погрузчика 7-го разряда** – работа на погрузчике мощностью свыше 200 кВт (свыше 250 л.с), оборудованном сложной электронной системой управления, телескопической или фронтальной стрелой и предназначенном для погрузки-выгрузки крупнотоннажных контейнеров.

Решение комиссии сообщается слушателю сразу же после сдачи квалификационного экзамена. Комиссия составляет квалификационную ведомость в одном экземпляре, в которой проставляется оценка и дается рекомендация о присвоении квалификационного разряда, а также решение о выдаче свидетельства о профессии рабочего, должности служащего.

## 5.1 ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Оценка квалификации проводится по накопительной схеме, в несколько этапов, следующих друг за другом с различными временными промежутками. При освоении программы профессионального обучения оценка квалификации проводится в рамках промежуточной и итоговой аттестации. К проведению практической квалификационной работы в качестве внешних экспертов привлекаются представители работодателей.

### Критерии оценки промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация проводится в виде дифференцированного зачета в виде тестов. Тестовые задания прилагаются (Приложение 1).

1. Общая сумма баллов, которая может быть получена за аттестационный тест, соответствует количеству тестовых заданий.
2. За каждое правильно решенное тестовое задание присваивается по 2 балла.
3. Тестовые задания оцениваются только при полностью правильном их решении, в противном случае баллы за них не начисляются.
4. Перевод полученных за аттестационный тест баллов в процентную шкалу оценок, будет оцениваться по проценту набранных баллов, исходя из правил, размещенных в табл.

### Критерии оценки аттестационных тестов промежуточной аттестации

Оцениваемый показатель	Оценки за дифференцированный зачет		
	неудовлетворительно (незачет)	хорошо (зачет)	отлично (зачет)
Процент набранных баллов из 100% возможных	< 80%	80% и более	100%
Количество тестовых заданий: 5	< 4	4	5

При оценке «неудовлетворительно (незачет)» слушателю предоставляется возможность пересдать аттестационный тест промежуточной аттестации один раз.

### Критерии оценки квалификационного экзамена

Квалификационный экзамен включает в себя:

- **проверку теоретических знаний** – экзамен (зачет);

1. Общая сумма баллов, которая может быть получена за аттестационный тест, соответствует количеству тестовых заданий.
2. За каждое правильно решенное тестовое задание присваивается по 1 баллу.
3. Тестовые задания оцениваются только при полностью правильном их решении, в противном случае баллы за них не начисляются.
4. Перевод полученных за аттестационный тест баллов в процентную шкалу оценок, будет оцениваться по проценту набранных баллов, исходя из правил, размещенных в табл.
- 5.

Экзаменационные билеты прилагаются (Приложение 2).

#### Критерии оценки аттестационных тестов квалификационного теоретического экзамена:

Оцениваемый показатель	Оценки за дифференцированный зачет		
	неудовлетворительно (незачет)	хорошо (зачет)	отлично (зачет)
Процент набранных баллов из 100% возможных	< 80%	80% и более	100%
Количество тестовых заданий: 10	< 8	от 8 до 9	10

При оценке «неудовлетворительно (незачет)» слушателю предоставляется возможность пересдать аттестационный тест квалификационного теоретического экзамена один раз.

- **практическую квалификационную работу** -

#### Критерии оценки практического экзамена:

№	Предмет оценки	Критерии оценки	Тип и количество заданий	Оценка (баллы)
1	Произвести ежедневный осмотр (ЕО) погрузчика	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №1	Выполнил/(не выполнил) 10
2	Загрузить ковш способом черпания «совмещенный с разворотом ковша и подъемом стрелы»	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №2	Выполнил/(не выполнил) 10
3	Произвести загрузку самосвала используя схему работы погрузчика «при частичном развороте»	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №3	Выполнил/(не выполнил) 10
4	Произвести загрузку самосвала используя схему работы погрузчика «челночным способом»	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №4	Выполнил/(не выполнил) 10
5	Произвести загрузку самосвала используя схему работы погрузчика	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №4	Выполнил/(не выполнил) 10

	«с разворотом на 180°»		
Оценка «зачет»		40 баллов	
Оценка «незачет»		< 40 баллов	

Экзамен считается успешно пройденным, если выполнено 80% от общего числа заданий теоретической части и набрано 40 баллов от общего числа заданий практической квалификационной работы, а также наличия экспертного заключения о присвоении квалификационного разряда представителем работодателя, в разделе производственная характеристика, для слушателей по заочной форме обучения.

### **Состав квалификационной работы:**

**Типовое задание №1.** Произвести ежедневный осмотр (ЕО) погрузчика

**Типовое задание №2.** Загрузить ковш способом черпания «совмещенный с разворотом ковша и подъемом стрелы»



**Типовое задание №3.** Произвести загрузку самосвала используя схему работы погрузчика «при частичном развороте»



**Типовое задание №4.** Произвести загрузку самосвала используя схему работы погрузчика «челночным способом»



**Типовое задание №5.** Произвести загрузку самосвала используя схему работы погрузчика «с разворотом на 180°»



## **ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ И АТТЕСТАЦИИ СЛУШАТЕЛЯ**

### *Безопасная эксплуатация*

1. Перед выполнением погрузочно – разгрузочных работ и транспортировки груза необходимо
2. Допускается ли поднимать и транспортировать груз, превышающий грузоподъемность?
3. К чему может привести подъем и транспортировка груза, превышающего грузоподъемность погрузчика?
4. Какой должна быть скорость при движении погрузчика из – за углов зданий, на поворотах, переезде через железнодорожные пути и в узких местах?
5. Какой должна быть скорость передвижения погрузчика по территории предприятия?
6. Какой должна быть скорость передвижения погрузчика в закрытых помещениях предприятия?
7. На каком расстоянии от земли должны быть подняты вилы или ковш погрузчика
8. при его движении, как с грузом, так и без груза?
9. Разрешается ли перемещать грузы больших размеров заслоняющих дорогу?
10. Должен ли водитель погрузчика следить за периодичностью проведения технического обслуживания?

### *Административный кодекс*

1. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством с нечитаемыми, нестандартными или установленными с нарушением требований государственного стандарта государственными регистрационными знаками
2. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством водителем, не имеющим при себе документов на право управления им, регистрационных документов на транспортное средство
3. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством с заведомо неисправными тормозной системой (за исключением стояночного тормоза), рулевым управлением или сцепным устройством
4. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством водителем, не пристегнутым ремнем безопасности, перевозка пассажиров, не пристегнутых ремнями безопасности, если конструкцией транспортного средства предусмотрены ремни безопасности
5. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством водителем, не имеющим права управления транспортным средством
6. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством водителем, лишенным права управления транспортными средствами
7. Какое административное наказание предусмотрено за передачу управления транспортным средством лицу, заведомо не имеющему права управления транспортным средством

8. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством водителем, находящимся в состоянии опьянения
9. Какое административное наказание предусмотрено за превышение установленной скорости движения транспортного средства на величину более 20, но не более 40 километров в час
10. Какое административное наказание предусмотрено за превышение установленной скорости движения транспортного средства на величину более 40, но не более 60 километров в час
11. Какое административное наказание предусмотрено за пересечение железнодорожного пути вне железнодорожного переезда, выезд на железнодорожный переезд при закрытом или закрывающемся шлагбауме либо при запрещающем сигнале светофора или дежурного по переезду, а равно остановка или стоянка на железнодорожном переезде
12. Какое административное наказание предусмотрено за Движение по автомагистрали на транспортном средстве, скорость которого по технической характеристике или по его состоянию менее 40 километров в час, а равно остановка транспортного средства на автомагистрали вне специальных площадок для стоянки
13. Какое административное наказание предусмотрено за проезд на запрещающий сигнал светофора или на запрещающий жест регулировщика
14. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение требования Правил дорожного движения об остановке перед стоп-линией, обозначенной дорожными знаками или разметкой проезжей части дороги, при запрещающем сигнале светофора или запрещающем жесте регулировщика
15. Какое административное наказание предусмотрено за выезд на перекресток или пересечение проезжей части дороги в случае образовавшегося затора, который вынудил водителя остановиться, создав препятствие для движения транспортных средств в поперечном направлении
16. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение требования Правил дорожного движения уступить дорогу транспортному средству, пользующемуся преимущественным правом проезда перекрестков
17. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение требования Правил дорожного движения подать сигнал перед началом движения, перестроением, поворотом, разворотом или остановкой
18. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение требования Правил дорожного движения, за исключением установленных случаев, перед поворотом направо, налево или разворотом заблаговременно занять соответствующее крайнее положение на проезжей части, предназначенной для движения в данном направлении
19. Какое административное наказание предусмотрено за непредоставление преимущества в движении маршрутному транспортному средству, а равно транспортному средству с одновременно включенными проблесковым маячком синего цвета и специальным звуковым сигналом
20. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение требования Правил дорожного движения уступить дорогу пешеходам, велосипедистам или иным участникам дорожного движения
21. Какое административное наказание предусмотрено за нарушение правил остановки или стоянки транспортных средств
22. Какое административное наказание предусмотрено за нарушение правил остановки или стоянки транспортных средств в местах, отведенных для остановки или стоянки транспортных средств инвалидов
23. Какое административное наказание предусмотрено за остановку или стоянку транспортного средства на пешеходном переходе и ближе 5 метров перед ним

24. Какое административное наказание предусмотрено за нарушение правил пользования внешними световыми приборами, звуковыми сигналами, аварийной сигнализацией или знаком аварийной остановки
25. Какое административное наказание предусмотрено за нарушение правил перевозки грузов, правил буксировки
26. Какое административное наказание предусмотрено за перевозку крупногабаритных и тяжеловесных грузов без специального разрешения и специального пропуска в случае, если получение такого пропуска обязательно
27. Какое административное наказание предусмотрено за перевозку крупногабаритных грузов с превышением габаритов, указанных в специальном разрешении, более чем на 10 сантиметров
28. Какое административное наказание предусмотрено за нарушение правил перевозки людей
29. Какое административное наказание предусмотрено за перевозку людей вне кабины автомобиля (за исключением случаев, разрешенных Правилами дорожного движения), трактора, других самоходных машин, на грузовом прицепе
30. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение водителем транспортного средства законного требования уполномоченного должностного лица о прохождении медицинского освидетельствования на состояние опьянения
31. Какое административное наказание предусмотрено за оставление водителем в нарушение Правил дорожного движения места дорожно-транспортного происшествия, участником которого он являлся
32. Какое административное наказание предусмотрено, на должностных лиц, ответственных за техническое состояние и эксплуатацию транспортных средств, за выпуск на линию транспортного средства, не зарегистрированного в установленном порядке или не прошедшего государственного технического осмотра или технического осмотра
33. Какое административное наказание предусмотрено за пользование водителем во время движения транспортного средства телефоном, не оборудованным техническим устройством, позволяющим вести переговоры без использования рук
34. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством в период его использования, не предусмотренный страховым полисом обязательного страхования гражданской ответственности владельцев транспортного средства, а равно управление транспортным средством с нарушением предусмотренного данным страховым полисом условия управления этим транспортным средством только указанными в данном страховом полисе водителями

#### *Вопросы по категориям*

1. К какой категории относятся гусеничные и колесные машины с двигателем мощностью до 25,7 кВт
2. К какой категории относятся колесные машины с двигателем мощностью от 25,7 до 110,3 кВт
3. К какой категории относятся - колесные машины с двигателем мощностью свыше 110,3 кВт
4. К какой категории относятся гусеничные машины с двигателем мощностью свыше 25,7 кВт
5. К какой категории относятся самоходные сельскохозяйственные машины
6. Какие самоходные машины относятся к категории «D»
7. Какие самоходные машины относятся к категории «B»
8. Какие самоходные машины относятся к категории «C»
9. Какие самоходные машины относятся к категории «E»

10. Какие самоходные машины относятся к категории «F»
11. Какие самоходные машины относятся к категории «АП»
12. Какую категорию должен иметь водитель колесной самоходной машины с двигателем мощностью 149 л/с
13. Какую категорию должен иметь водитель гусеничной самоходной машины с двигателем мощностью 33 л/с
14. Какую категорию должен иметь водитель колесной самоходной машины с двигателем мощностью 247 л/с

**Календарный учебный график**  
по программе профессиональной подготовки "Водитель автопогрузчика"

№ п\п	Наименование темы	ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБУЧЕНИЕ										Итого
		рабочий день										
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
<b>I. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>											<b>70</b>	
1	Подготовка погрузчика к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием.	8	8	4								<b>20</b>
2	Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда.			4	8	8						<b>20</b>
3	Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении штабелевочных работ.						8	8	4			<b>20</b>
4	Осуществление текущего и планово-предупредительного ремонта погрузчика.								4	6		<b>10</b>
5	Промежуточная аттестация											
	Рабочий день	8	8	8	8	8	8	8	8	6	0	
<b>II. ОБУЧЕНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕ</b>											<b>10</b>	
1	Погрузка, выгрузка, перемещение и укладка грузов в штабель и отвал.									2		<b>2</b>
2	Техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов.										2	<b>2</b>
3	Неисправности в работе погрузчика.										2	<b>2</b>
4	Установка и замена съемных грузозахватных приспособлений и										2	<b>2</b>
5	Планово-предупредительный ремонт погрузчика, грузозахватных механизмов и приспособлений.										2	<b>2</b>
6	Квалификационный экзамен											
	Рабочий день											
<b>ИТОГО:</b>											<b>80</b>	